

Object: IBIS-brug
Besteknr.: 1-077-11

Tabel A1 Conform NEN-EN 1090-2:2009

Lijst met vereiste aanvullende Informatie Dit hoofdstuk geeft in tabel A.1 een opsomming van de aanvullende informatie die is vereist in de tekst van deze Europese norm, nodig om de eisen voor de uitvoering volledig te definiëren om het werk in overeenstemming te laten zijn met deze Europese norm (dat wil zeggen waar de tekst "moet zijn gespecificeerd" is gebruikt).		Het leveren, fabriceren, samenstellen, conserveren, transporteren en monteren van staalconstructies of delen daarvan moet overeenkomstig NEN-EN 1090-1.2009) en NEN-EN 1090-2:2008(NL) gebeuren, waarbij moet worden uitgegaan van het volgende:	Het leveren, fabriceren, samenstellen, conserveren, transporteren en monteren van staalconstructies of delen daarvan moet overeenkomstig NEN-EN 1090-1.2009) en NEN-EN 1090-2:2008(NL) gebeuren, waarbij moet worden uitgegaan van het volgende:
		Uitvoeringsklasse EXC2 voor alle niet tot de hoofddraagconstructie behorende onderdelen.	Uitvoeringsklasse EXC4 voor de hoofddraagconstructie
Bepaling	Vereiste aanvullende informatie		
5 - Basisproducten			
5.1	Eigenschappen van producten die niet worden gedekt door de opgesomde normen	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
5.3.1	Soorten, kwaliteiten en indien van toepassing gewichten van deklagen en afwerkingslagen voor staalproducten	Zie betreffende besteksposten betreffende de aan te brengen conservering c.q. slijtlaag	Zie betreffende besteksposten betreffende de aan te brengen conservering c.q. slijtlaag
5.3.3	Aanvullende eisen verbandhoudend met speciale beperkingen aan ofwel de oppervlakteonvolkomenheden ofwel reparatie van oppervlaktefouten door slijpen in overeenstemming met EN 10163 of EN 10088 voor roestvast staal	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
5.3.3	Afwerkeisen aan het oppervlak van andere producten	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
5.3.4	Inwendige onvolkomenheidsklasse S1 van EN 10160 bij EXC3 en EXC4	geen nadere specificatie	inwendige fouten kwaliteitsklasse S1 overeenkomstig EN 10160 voor gelaste kruisvormige verbindingen. Alle platen welke hiervoor geleverd moeten worden dienen te worden geleverd met de verbeterde eigenschappen in dikterichting, Z35 overeenkomstig EN 10164.
5.3.4	Aanvullende eisen voor speciale eigenschappen voor zover van toepassing	conform 5.3.4	conform 5.3.4
5.4	Soorten, kwaliteiten en indien van toepassing afwerkingen van stalen gietstukken	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
5.6.3	Kwaliteitsklassen van bouten en moeren en de oppervlakteafwerking van constructieve boutsets in niet-voorgespannen toepassingen Mechanische eigenschappen voor bepaalde boutsets Volledige details van isolatiesets	conform bestekstekeningen	conform bestekstekeningen
5.6.4	Kwaliteitsklassen van bouten en moeren en de oppervlakteafwerking van constructieve boutsets in voorgespannen toepassingen	conform bestekstekeningen	conform bestekstekeningen
5.6.6	Chemische samenstelling van weervaste combinaties	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
5.6.11	Type verbindingsmiddelen voor het gebruik in een zelfdragende toepassing	conform bestekstekeningen	conform bestekstekeningen
5.6.12	Speciale verbindingsmiddelen niet genormeerd in CEN-of ISO-normen, evenals eventuele noodzakelijke beproevingen	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
5.8	Materialen ten behoeve van gROUTEN	Overeenkomstig de desbetreffende bestekstekeningen dient dit ten alle tijde te worden uitgevoerd met epoxy-gietmassa.	Overeenkomstig de desbetreffende bestekstekeningen dient dit ten alle tijde te worden uitgevoerd met epoxy-gietmassa.
5.9	Eisen aan het type en de kenmerken van uitzettingsvoegen	Zie de desbetreffende bestekstekeningen	Zie de desbetreffende bestekstekeningen
5.10	Treksterkte en de deklaag van kabels Aanduiding en klasse van strengen Minimale breukkracht en diameter van de staalkabel en eisen die verband houden met de corrosiebescherming	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek

Object: IBIS-brug
Besteknr.: 1-077-11

Tabel A1 Conform NEN-EN 1090-2:2009

Lijst met vereiste aanvullende Informatie Dit hoofdstuk geeft in tabel A.1 een opsomming van de aanvullende informatie die is vereist in de tekst van deze Europese norm, nodig om de eisen voor de uitvoering volledig te definiëren om het werk in overeenstemming te laten zijn met deze Europese norm (dat wil zeggen waar de tekst "moet zijn gespecificeerd" is gebruikt).		Het leveren, fabriceren, samenstellen, conserveren, transporteren en monteren van staalconstructies of delen daarvan moet overeenkomstig NEN-EN 1090-1.2009) en NEN-EN 1090-2:2008(NL) gebeuren, waarbij moet worden uitgegaan van het volgende:	Het leveren, fabriceren, samenstellen, conserveren, transporteren en monteren van staalconstructies of delen daarvan moet overeenkomstig NEN-EN 1090-1.2009) en NEN-EN 1090-2:2008(NL) gebeuren, waarbij moet worden uitgegaan van het volgende:
		Uitvoeringsklasse EXC2 voor alle niet tot de hoofddraagconstructie behorende onderdelen.	Uitvoeringsklasse EXC4 voor de hoofddraagconstructie
Bepaling	Vereiste aanvullende informatie		
6 - Voorbewerken en samenstellen			
6.2 d)	Zones waar de methode van het merken de levensduur ten aanzien van vermoeiing niet zal beïnvloeden	Identificatie dient te worden aangebracht met slagletters met afgeronde tekens(softstamps)	Identificatie dient te worden aangebracht met slagletters met afgeronde tekens(softstamps)
6.2	Zones waar identificatiemerken niet zijn toegestaan of na gereedkomen niet zichtbaar mogen zijn	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
6.5.4 c)	Minimale inwendige buigstraal voor andere roestvast stalen dan de genoemde soorten	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
6.5.4 d)	Beschermende folies voor koudgeformde onderdelen uit dunne plaat	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
6.6.1	Speciale afmetingen voor schuifverbindingen	conform bestekstekeningen	conform bestekstekeningen
6.6.1	Nominale gatdiameter voor klinknagels	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
6.6.1	Afmetingen bij verzonken gaten	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
6.7	Plaatsen van onderdelen uit dunne plaat en beplating, waar scherpe inspringende hoeken niet zijn toegestaan, met de minimaal aanvaardbare afrondingsstralen	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
6.9	Speciale eisen aan verbindingen voor tijdelijke onderdelen, met inbegrip van eisen die verband houden met vermoeiing	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
7 - Lassen			
7.5.6	Gebieden waar het lassen van tijdelijke voorzieningen niet is toegestaan	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
7.5.6	Gebruik van tijdelijke voorzieningen bij EXC3 en EXC4	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
7.5.13	Afmetingen van gaten voor sleuf-en proplassen	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
7.5.14.1	Minimaal zichtbare breedte van een boogpuntlas	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
7.5.15	Eisen voor andere soorten lassen	conform bestekstekeningen	conform bestekstekeningen
7.5.17	Eisen voor het slijpen of bewerken van het oppervlak van een voltooide las	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
7.6	Eventuele aanvullende eisen aan de lasgeometrie en het lasprofiel	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
7.6	Aanvaardingscriteria voor lasonvolkomenheden	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
7.7.2	Vereiste oppervlakteafwerking van de laszones bij roestvast staal	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
7.7.3	Eisen voor het lassen van verschillende soorten roestvast staal aan elkaar of aan andere metalen	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
8 - Mechanisch verbinden			
8.2.2	Minimale diameter van verbindingsmiddelen voor onderdelen uit dunne plaat en beplating	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
	Afmetingen van bouten in verbindingen waarbij de afschuifcapaciteit van de boutschacht zonder draad is gebruikt	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
8.2.4	Toepassen van sluitringen bij niet voorgespannen bouten	sluitringen onder bout en moer	sluitringen onder bout en moer
8.2.4	Afmetingen en staalsoort van plaatringen voor het gebruik bij lange sleufgaten of overmaatse gaten	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
	Afmetingen en staalsoort van hellingplaten	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek

Object: IBIS-brug

Besteknr.: 1-077-11

Tabel A1 Conform NEN-EN 1090-2:2009

Lijst met vereiste aanvullende Informatie Dit hoofdstuk geeft in tabel A.1 een opsomming van de aanvullende informatie die is vereist in de tekst van deze Europese norm, nodig om de eisen voor de uitvoering volledig te definiëren om het werk in overeenstemming te laten zijn met deze Europese norm (dat wil zeggen waar de tekst "moet zijn gespecificeerd" is gebruikt).		Het leveren, fabriceren, samenstellen, conserveren, transporteren en monteren van staalconstructies of delen daarvan moet overeenkomstig NEN-EN 1090-1:2009) en NEN-EN 1090-2:2008(NL) gebeuren, waarbij moet worden uitgegaan van het volgende:	Het leveren, fabriceren, samenstellen, conserveren, transporteren en monteren van staalconstructies of delen daarvan moet overeenkomstig NEN-EN 1090-1:2009) en NEN-EN 1090-2:2008(NL) gebeuren, waarbij moet worden uitgegaan van het volgende:
		Uitvoeringsklasse EXC2 voor alle niet tot de hoofddraagconstructie behorende onderdelen.	Uitvoeringsklasse EXC4 voor de hoofddraagconstructie
Bepaling	Vereiste aanvullende informatie		
8.4	Eis die verband houdt met contactoppervlakken bij schuifvast verbindingen in roestvast staal	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
8.4	Oppervlak van de contactvlakken in voorgespannen verbindingen	geen nadere specificatie voor dit bestek	Oppervlaktebehandeling overeenkomstig tabel 18, klasse B waarbij moet worden uitgegaan dat het oppervlak is behandeld na het stralen met een scherpkantig straalmiddel door het aanbrengen van een laag thermisch gespoten ZnAl 85/15 met een minimale laagdikten van 70 µm.
8.8.4	Eisen voor de verbindingsmiddelen als constructieve verbindingsmiddelen bij zij-overlappingsen	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
8.9	Eisen en eventuele beproevingen vereist bij het gebruiken van speciale verbindingsmiddelen en verbindingsmethoden	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
8.9	Eisen voor het gebruik van zeskantinjectiebouten	conform bestekstekeningen	conform bestekstekeningen
9 - Montage			
9.4.1	Referentietemperatuur voor het uitzetten en meten van het staalwerk	20°C	20°C
9.5.5	Methode van afdichten van de randen van een voetplaat indien grouten niet nodig is	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
10 - Oppervlaktebehandeling			
10.1	Eisen waarmee rekening moet worden gehouden betreffende de specifieke deklaag die moet worden aangebracht	conform betreffende besteksposten	conform betreffende besteksposten
10.2	Voorbewerkingsgraad van oppervlakken of de verwachte levensduur van de corrosiebescherming samen met de corrosiecategorie	De aannemer moet uitgaan van de te verwachte levensduur van de corrosiebescherming van 5 tot 15 jaar en de corrosiecategorie Boven C3	De aannemer moet uitgaan van de te verwachte levensduur van de corrosiebescherming van 5 tot 15 jaar en de corrosiecategorie Boven C3
10.3	Indien noodzakelijk, methoden om te waarborgen dat het oppervlak van weervast staal dat niet van een deklaag wordt voorzien, na de inwerking van weersinvloeden visueel aanvaardbaar is	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
10.3	Eisen voor oppervlaktebehandeling bij contact tussen weervast en niet-weervast staal	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
10.6	Inwendig behandelingssysteem indien ingesloten ruimtes moeten worden afgedicht door lassen of van een inwendige beschermende behandeling worden voorzien	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
10.6	Methode die voor het afdichten van de overgang wordt gebruikt indien mechanische verbindingsmiddelen door de wand van een afgedichte, afgesloten ruimte dringen	conform bestekstekeningen	conform bestekstekeningen
10.9	Methoden en de omvang van reparaties na snijden of lassen	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
10.10.2	Methode, niveau en omvang van het reinigen van roestvast staal	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
11 - Geometrische toleranties			
11.1	Aanvullende informatie die verband houdt met speciale toleranties indien deze toleranties zijn gespecificeerd	Aanvullend op het gestelde in NEN EN 1090-2 gelden tabel 1 en 2 welke als bijlage zijn toegevoegd op dit bestek.	Aanvullend op het gestelde in NEN EN 1090-2 gelden tabel 1 en 2 welke als bijlage zijn toegevoegd op dit bestek.
11.3.1	Het systeem van functionele toleranties dat moet worden gebruikt	conform D.2, klasse 1	conform D.2, klasse 2

Object: IBIS-brug
Besteknr.: 1-077-11

Tabel A1 Conform NEN-EN 1090-2:2009

Lijst met vereiste aanvullende Informatie Dit hoofdstuk geeft in tabel A.1 een opsomming van de aanvullende informatie die is vereist in de tekst van deze Europese norm, nodig om de eisen voor de uitvoering volledig te definiëren om het werk in overeenstemming te laten zijn met deze Europese norm (dat wil zeggen waar de tekst "moet zijn gespecificeerd" is gebruikt).		Het leveren, fabriceren, samenstellen, conserveren, transporteren en monteren van staalconstructies of delen daarvan moet overeenkomstig NEN-EN 1090-1:2009) en NEN-EN 1090-2:2008(NL) gebeuren, waarbij moet worden uitgegaan van het volgende:	Het leveren, fabriceren, samenstellen, conserveren, transporteren en monteren van staalconstructies of delen daarvan moet overeenkomstig NEN-EN 1090-1:2009) en NEN-EN 1090-2:2008(NL) gebeuren, waarbij moet worden uitgegaan van het volgende:
		Uitvoeringsklasse EXC2 voor alle niet tot de hoofddraagconstructie behorende onderdelen.	Uitvoeringsklasse EXC4 voor de hoofddraagconstructie
Bepaling	Vereiste aanvullende informatie		
12 - Keuren, beproeven en corrigeren			
12.3	Plaats en frequentie van metingen voor geometrische maten van onderdelen	maatvoering ter verantwoording van aannemer	maatvoering ter verantwoording van aannemer
12.5.1	Eisen van verbindingen tussen roestvast staal en constructie staal	isoleren dmv teflon	isoleren dmv teflon
12.5.1	Eisen voor het controleren van het aanbrengen van een isolatiesysteem	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
12.5.2.1	Eisen voor het keuren en beproeven van voorspanbouten gebruikt bij verbindingen in roestvast staal	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
12.5.5.1	Eisen voor het keuren van verbindingen die gebruik maken van speciale verbindingsmiddelen of speciale verbindingsmethoden	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
12.7.1	Eisen voor het keuren van een proefmontage	Eisen aan proefmontage overeenkomstig de geometrie volgens de bestekstekeningen	Eisen aan proefmontage overeenkomstig de geometrie volgens de bestekstekeningen
12.7.3.4	De plaats en frequentie van metingen bij de controle van de geometrische positie van verbindingsknooppunten	maatvoering ter verantwoording van aannemer	maatvoering ter verantwoording van aannemer
12.7.4	Tolerantiemarge op de belasting indien onderdelen van een constructie onder een bepaalde spanning moeten worden gemonteerd	overeenkomstig het gestelde op de desbetreffende bestekstekeningen	overeenkomstig het gestelde op de desbetreffende bestekstekeningen
Bijlage F -Corrosiebescherming			
F.1.2	Prestatiespecificaties voor corrosiebescherming	De aannemer moet uitgaan van de te verwachte levensduur van de corrosiebescherming van 5 tot 15 jaar en de corrosiecategorie Boven C3	De aannemer moet uitgaan van de te verwachte levensduur van de corrosiebescherming van 5 tot 15 jaar en de corrosiecategorie Boven C3
F.1.3	Gespecificeerde eisen voor corrosiebescherming	zie de desbetreffende besteksposten.	zie de desbetreffende besteksposten.
F.4	Omvang van oppervlakken die worden beïnvloed door voorspanbouten in schuifvaste verbindingen	geen nadere specificatie voor dit bestek	Oppervlaktebehandeling overeenkomstig tabel 18, klasse B waarbij moet worden uitgegaan dat het oppervlak is behandeld na het stralen met een scherpkantig straalmiddel door het aanbrengen van een laag thermisch gespoten ZnAl 85/15 met een minimale laagdikten van 70 µm.
F.6.3	Eisen voor de methodekwalificatie van het dompelproces indien thermisch verzinken van koudgevoormde onderdelen na fabricage is vereist	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek
F.6.3	Eisen voor de keuring, controle en kwalificatie van de voorbewerking, die bij verzinkte onderdelen voor het daaropvolgende aanbrengen van een deklaag moet worden uitgevoerd	geen nadere specificatie voor dit bestek	geen nadere specificatie voor dit bestek